

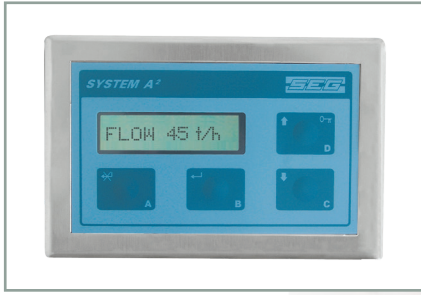


■ ■ ■ DİNAMİK TARTIM SİSTEMLERİ

BANT KANTARLARI



- 1 - 5000 Ton/Saat Arası Farklı Kapasiteler
- Yüksek Hassasiyet ve Linearite
- Patentli Üstün Tasarım
- Kolay ve Hızlı Montaj
- Bilgisayar ve Kontrolörlerle İletişim İmkanları
- Raporlama ve Kayıt İmkanları



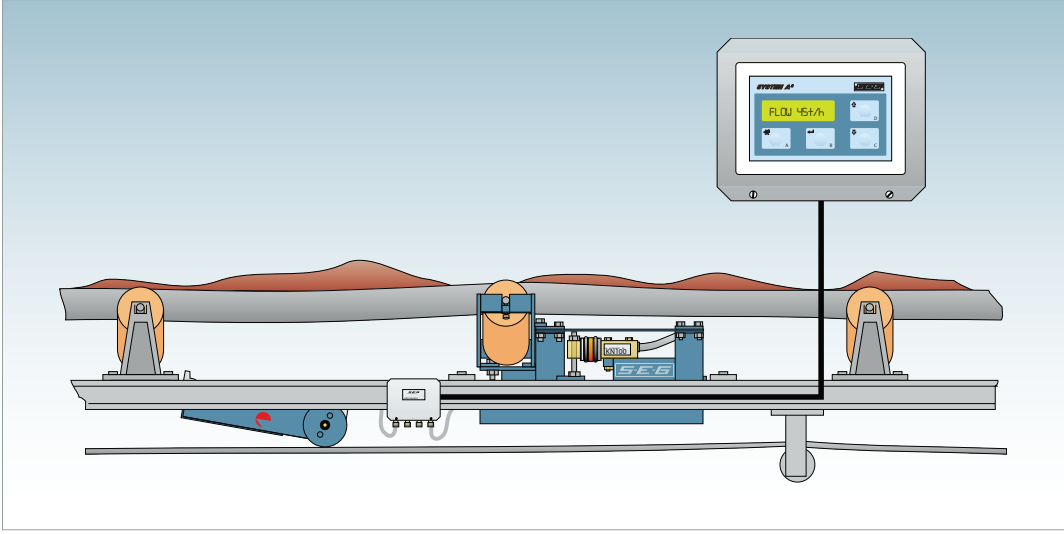
Bant Kantarları, konveyör sistemleri üzerinde taşınan dökme malzemenin tartılması için tasarlanmıştır. Madencilik, Yapı Malzemeleri ve Kimyasalları, Gıda, Enerji sektörleri başta olmak üzere toz, granül, tanecik ve parçalı yapıdaki dökme malzemenin anlık akış miktarı ve toplam taşınan miktarının tartılması, kayıt edilmesi, kontrol altına alınması amacıyla kullanılırlar.

Patentli üstün tasarımı sayesinde, Mekanik Ölçme Üniteleri farklı şekillerdeki konveyör tiplerine basit ve ekonomik mekanik tadilatlarla kısa sürede kurulur. Paralelogram yapısı yatay ve sürtünme kuvvetlerini elimine ederek yük hücresi üzerine sadece taşınan malzeme ağırlığının etkimesini sağlar. A2 Elektronik Gösterge Ünitesi üzerinden tartım bilgileri gösterilerek seri iletişim ve analog sinyal çıkışları ile PLC ve Bilgisayar sistemleri ile haberleşilebilir. T3 Kontrolör Ünitesi ile gelişmiş PID, besleme, yükleme ve kontrol uygulamaları yapılabilmektedir.

Bant Kantarları, birden çok Mekanik Ölçme Ünitesi ve özel ayarlı hassas rulolar kullanılarak hassasiyet beklentilerine uygun olarak re edilebilmektedir. Beş farklı modelden oluşan Mekanik Ölçme Üniteleri ile 400 – 2500 mm bant enine kadar konveyörlerde tartım yapılabilmektedir. Uygulama gereklerine uygun olarak paslanmaz çelik Mekanik Ölçme Ünitesi, patlayıcı alanlar için ex-proof yük hücreleri, aşırı yük emniyet mekanizması gibi ilave donanım seçeneklerinin yanı sıra ihtiyaca yönelik olarak özel yazılım seçenekleri de sunulmaktadır.



BANT KANTARLARI



TEKNİK ÖZELLİKLER

TARTI ÜNİTELERİ

| | |
|----------|--------------------|
| Modeller | AK, BK, CK, DK, EK |
|----------|--------------------|

AĞIRLIK GÖSTERGESİ

| | |
|---------------------------|---|
| Model | A2-H14 |
| Display | 2 x 16 Karakter Aydınlatmalı LCD |
| Tuş Takımı | Membran Tıp, 4 Fonksiyonlu |
| Seri İletişim | RS485, ModBUS, ASCII |
| Giriş / Çıkış | 1 x Yük Hücresi Girişi 1 x Takometre Girişi 2 x 24 VDC / 1 A Röle Çıkışı 1 x 4 - 20 mA 12 Bit Analog Çıkış (Net Ağırlık) |
| Opsiyonlar | CANopen Devicenet |
| Çevresel Koruma | IP 65 (Standart) - IP 67 / IP 68 (Opsiyon) |
| Çalışma Gerilimi / Güç | 24 VDC / 5 W |
| Çalışma Sıcaklığı Aralığı | - 10°C ... + 40°C |

KAPASİTE VE HASSASİYET

| MODEL KODU | BANT ENİ (mm) | MAKSİMUM KAPASİTE (ton / saat) | DOĞRULUK (*) |
|------------|---------------|--------------------------------|--------------|
| AK | 500 - 1300 | 800 | % 0,5 - % 1 |
| BK | 500 - 1300 | 800 | % 0,5 - % 1 |
| CK | 800 - 1600 | 3000 | % 0,5 - % 1 |
| DK | 1000 - 1800 | 5000 | % 0,5 - % 1 |
| EK | 400 - 1000 | 30 | % 1 - % 2 |

* Bant Kantarları Doğruluğu aşağıda sıralanan hususlara bağlıdır.

- Malzeme Yapısı, Şekli, Nemi, Evsafı
- Konveyör Yapısı, Şekli, Taşıma Kalitesi
- Malzeme Akış Karakteri
- Çalışma Ortamı, Çevresel Koşullar ve Civar Ekipmanları

Bant Kantarları istenilen Doğruluk Oranına uygun olarak birden çok Mekanik Ölçme Ünitesi ve A

OPSİYONLAR



Yazıcı



Sayıcı



Harici Gösterge



Yazılım